

金属加工

※金額は1時間当たりの額

No.	設 備 機 器 名	メーカー・型式	使用料	担当部名
6210	コンターマシン	アマダ VA-500	290	技術支援推進部
6220	円筒研削盤	トヨタ工機 GUS32×50型	2,640	〃
6230	平面研削盤	岡本 PSG-52DX	1,520	〃
6240	ボール盤	ヤマモト YSDT-550	150	〃
6260	プレスブレーキ	アマダ RG-25	1,370	〃
6270	切断機	Hストルアス社 ディスコトム	1,480	機械・材料技術部
6280	クリープフィード研削盤	日立精工 GHF-B306	3,900	〃
6290	超精密正面切削装置	東芝機械 ULC-100A(H)	6,680	〃
6310	帯鋸盤	アマダ HA300	800	技術支援推進部
6320	汎用フライス盤	日立 2MW-V	1,120	〃
6330	旋盤	滝沢 TSL 550-D	350	〃
6340	旋盤	昌運 ST-5	1,080	〃
6350	CNC旋盤	オークマ LS-30N	4,770	機械・材料技術部
6360	旋盤	シャフリン SV-150A	1,840	技術支援推進部
6370	フライス盤	デッケル FP1	2,180	〃